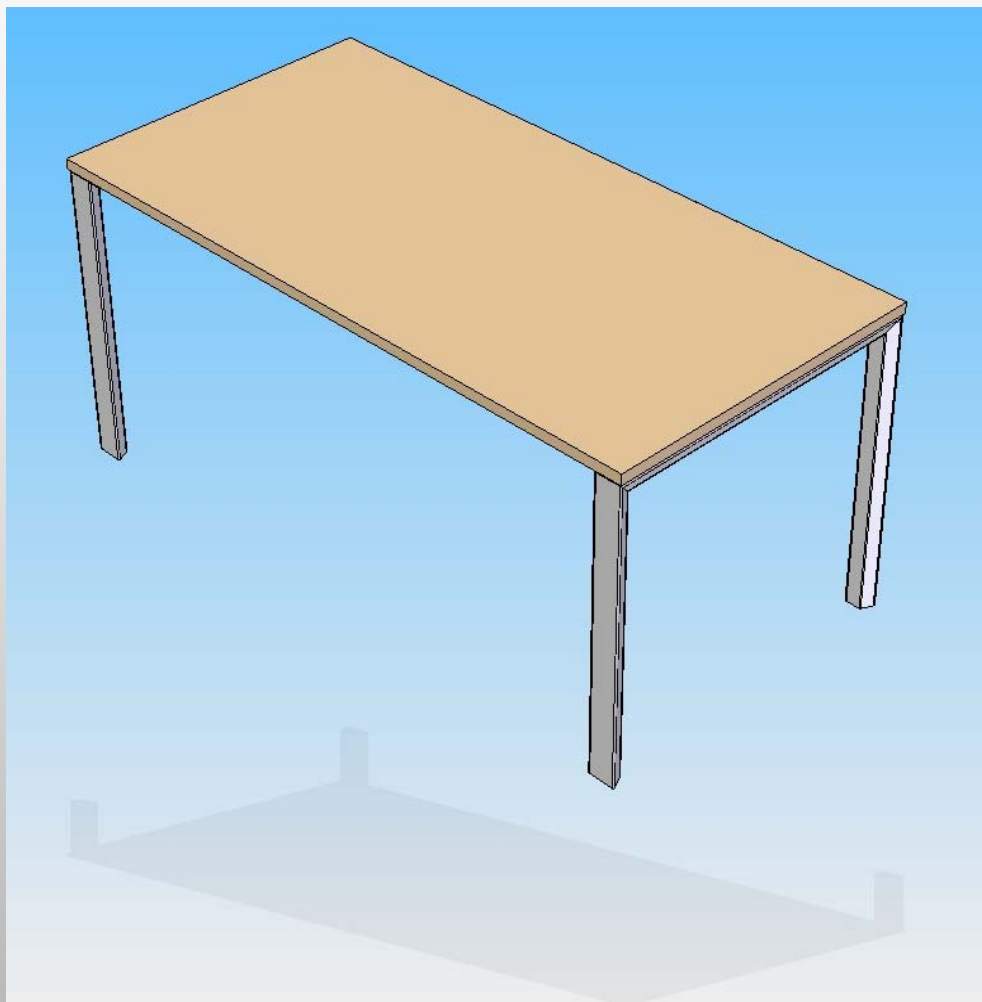


Declaración ambiental de Producto



MESA VERSA ORIGINS

PCR 2012:19 "Other furniture used in offices and N.E.C"
UN CPC "Product Group Classification" 3812 & 3814



Ofita interiores S.A.
C/ Escalmendi 3
01013 Vitoria-Gasteiz
945 12 12 12
Hinfo@ofita.comH

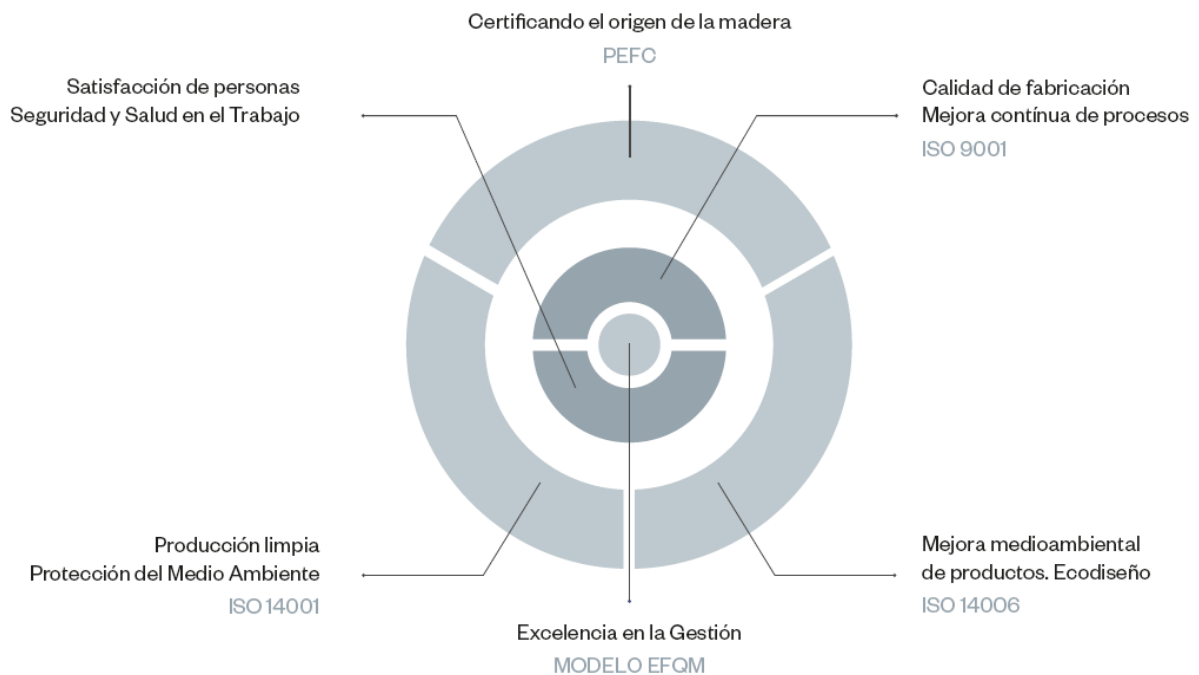
Alcance: Internacional

Fecha: 04/05/2018
Validez: 04/05/2021

OFITA S.A.

OFITA es una empresa especializada desde 1969 en la fabricación de mobiliario de oficina. Ubicada su sede en Vitoria-Gasteiz, la misión de la empresa consiste en crear entornos humanos para satisfacer al cliente, adoptando una decisión estratégica definitiva en su manera de entender el producto y los espacios, y en su crecimiento y competitividad: la empresa orienta su marca hacia el diseño y la innovación. Cuatro décadas después de su fundación, OFITA es una empresa consolidada y líder en mobiliario para oficinas, bibliotecas, contract, aeropuertos, espacios educativos y sanitarios.

Con el fin de que el compromiso de OFITA sea interpretado adecuadamente tanto internamente como externamente, se adoptan modelos de gestión internacionalmente reconocidos (ISO, UNE, PEFC) que a través de sus principios y requisitos ayuden a la organización a mantener un PROCESO CONTINUO DE APRENDIZAJE, INNOVACION Y MEJORA.



Desde el punto de vista de calidad, los productos de OFITA están fabricados bajo procesos certificados según ISO 9001. La calidad de los materiales utilizados, los procesos de fabricación y la calidad de comportamiento y seguridad del producto acabado están certificados por Tecnia Certificación, entidad acreditada que aplica todas las normas existentes y que derivan del comité técnico de certificación AEN/CTN 89 de AENOR en cuanto a mobiliario de oficina. También esta entidad garantiza el cumplimiento de todos los aspectos de ergonomía derivados de la normativa y legislación aplicables.

MESA VERSA ORIGINS

UNIDAD FUNCIONAL E INVENTARIO

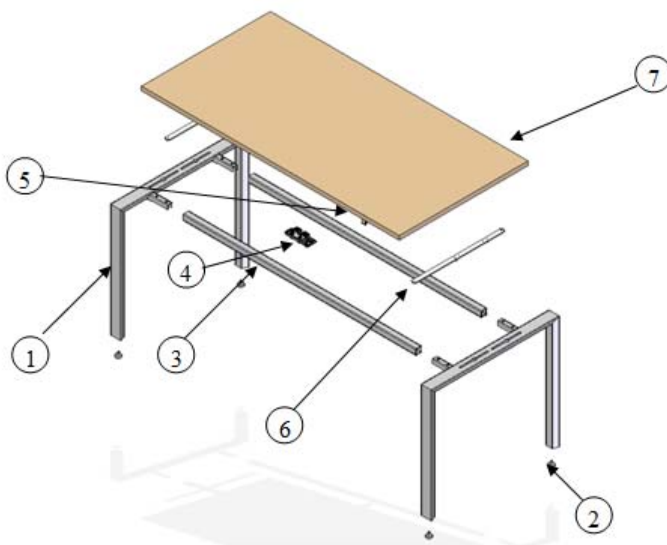
La unidad funcional consiste en una mesa de oficina modelo VERSA ORIGINS (1600x800m) con apoyos rectos durante 15 años de vida útil.

Se han seguido los criterios marcados en el PCR 2012:19 "Other furniture used in offices and other furniture N.E.C." (UN CPC Product Group Classification 3812&3814).

El producto se fabrica en las instalaciones que OFITA S.A. tiene en Vitoria-Gasteiz.

A continuación se describen principales partes del producto.

| COMPONENTES | MATERIAL | PESO (KG) | PESO (%) | |
|---------------------|-----------------|--------------|-------------|-------|
| Montante | Travesaño | Acero | 3.82 | 8.86 |
| | Pata | Acero | 7.06 | 16.37 |
| | Chapa nivelador | Acero | 0.18 | 0.42 |
| | Amarre larguero | Acero | 0.86 | 1.99 |
| Larguero | Acero | 8.38 | 19.43 | |
| Nivelador | PE + Acero | 0.07 | 0.16 | |
| Bloqueo desplazable | PA + 30% FV | 0.09 | 0.21 | |
| Apoyo tablero | PA | 0.02 | 0.05 | |
| Guía tablero | POM | 0.17 | 0.39 | |
| Pomo | Acero+Nylon | 0.07 | 0.16 | |
| Tablero | Aglomerado | 19.75 | 45.79 | |
| Tornillos | Acero | 0.32 | 0.74 | |
| Embalaje | LDPE | Plástico | 0.93 | 2.16 |
| | Cartón | Cartón | 1.41 | 3.27 |
| TOTAL | | 43.13 | 100% | |

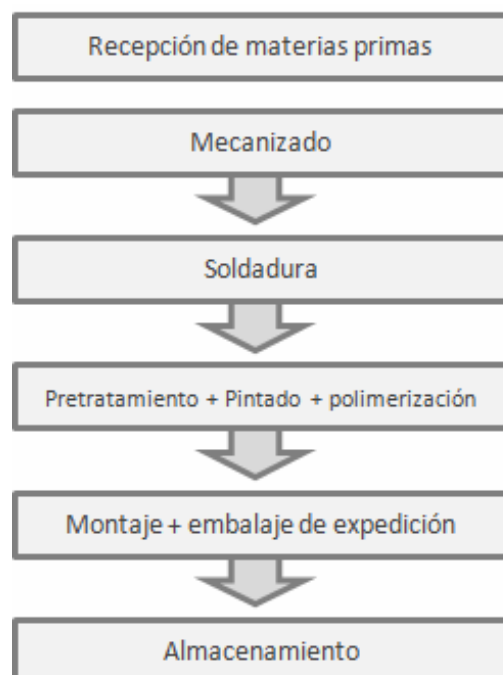


| | |
|---|---------------------|
| 1 | Montante |
| 2 | Nivelador |
| 3 | Larguero |
| 4 | Bloqueo desplazable |
| 5 | Apoyo tablero |
| 6 | Guía tablero |
| 7 | Tablero |

ANALISIS DE CICLO DE VIDA

PROCESOS PRODUCTIVOS EN OFITA

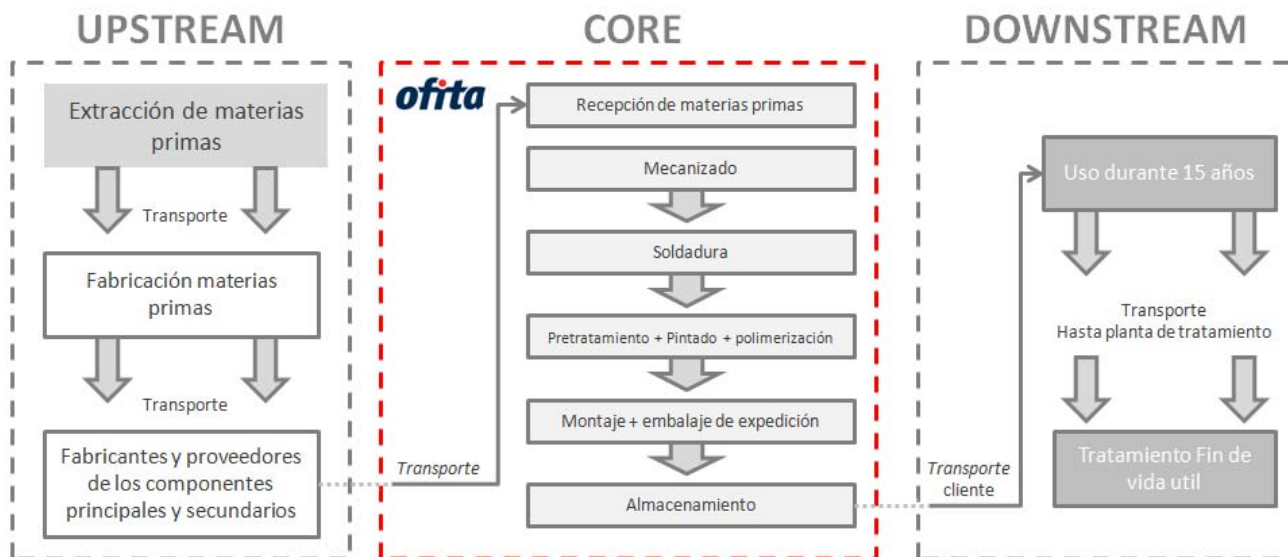
| | |
|--|--|
| Recepción de materias primas: | En el almacén de chapa se reciben y almacenan las planchas de acero que posteriormente se utilizarán en el proceso y todos aquellos elementos de chapa que se subcontratan a diferentes proveedores. |
| Mecanizado: | Existen dos centros de mecanizado compuestos cada uno de ellos por una punzonadora, una plegadora, y una zona de alimentación y evacuación de piezas terminadas. La característica principal es la flexibilidad en el cambio de referencia que es realizada de forma automática en tres minutos. Algunas máquinas convencionales (plegadora, prensa y cizalla) sirven de apoyo a la producción. |
| Soldadura: | En esta sección se sueldan los conjuntos de piezas que conforman el mueble. El proceso principal de soldadura es el realizado por dos robots. Las células de soldadura están compuestas además del robot por mesas giratorias con dos posiciones y del conjunto de cabezales de soldadura cuyo cambio se realiza de forma automática en función de la geometría de las piezas a soldar. Al igual que en el proceso de mecanizado, existen máquinas convencionales que sirven de apoyo a la producción: máquinas de soldadura estática, máquinas colgantes de soldadura estática y una máquina multipunto. |
| Pre-tratamiento + pintado + polimeración: | Se procede al recubrimiento de las piezas metálicas mediante pintura en polvo. Para ello, previamente se realiza un proceso de pre-tratamiento por aspersión: en una primera fase se lleva a cabo el desengrase y lavado de las piezas; en segundo lugar se somete a una etapa de fosfatación amorfa para dotar al producto de sus características anti-corrosión; en tercer lugar se lavan las piezas con agua de red y para finalizar el pre-tratamiento se somete a las mismas a un lavado con agua desmineralizada para preparar un buen anclaje a la pintura. La pintura en polvo se adhiere a las piezas que van colgadas de la cadena por procedimientos electrostáticos. Se dispone de una cabina manual y tres cabinas automáticas de recubrimiento. En estas instalaciones la aplicación del polvo se realiza mediante pistolas de pintado dispuestas en baterías verticales y dotadas de un movimiento vertical de oscilación para un perfecto recubrimiento de las piezas. La pintura en polvo se hace fluidificar en los contenedores mediante aire comprimido y se bombea y transporta por efecto venturi hasta los equipos de aplicación. |
| Montaje y embalaje de expedición: | Una vez realizada la pieza se realizan los remates pertinentes. Terminado el mueble se protegen los elementos con embalajes y retráctilado para su expedición al punto de destino. Al realizarse bajo demanda del cliente, no existen piezas finalizadas en stock. |



ANÁLISIS DE CICLO DE VIDA

LÍMITES GENERALES DEL SISTEMA

Los límites del sistema determinan los procesos que se incluyen en el estudio y dependen de la unidad declarada seleccionada. Estos límites se han definido siguiendo las directrices del documento redactado por el Internacional EPD System PCR 2012:19 "Other furniture used in offices and other furniture" N.E.C. (UN CPC 3812&3814). Se persigue así una trazabilidad de los datos más eficaz y coherente.



UPSTREAM (from cradle-to-cradle): incluye todos los procesos existentes "aguas arriba" del propio proceso de fabricación de OFITA. Estos son:

- Procesos de extracción y producción de las materias primas asociadas a las principales partes y componentes del producto.
- Producción de bienes semi-facturados.
- Transporte de materias primas y bienes semi-elaborados.
- Fabricación de las principales partes y componentes (si no son fabricados en las instalaciones de la organización).
- Fabricación de materiales auxiliares, productos químicos y embalaje (primario y secundario).
- Tratamiento de los residuos generados "aguas arriba" de las instalaciones de la organización.

CORE (from gate-to-gate): procesos relacionados con el propio proceso productivo de OFITA. Estos son:

- Transporte de las principales partes y componentes del producto hasta la planta de fabricación.
- Todas las operaciones llevadas a cabo para la fabricación del producto (si tiene lugar en las instalaciones de la organización), así como sus consumos asociados (energéticos, agua y combustible entre otros) y las emisiones asociadas.
- Almacenaje y embalaje final del producto.
- Tratamiento de los residuos generados en la planta (OFITA).

DOWNSTREAM (from gate-to-grave): incluye todos los procesos "aguas abajo" que tienen lugar una vez que el producto terminado sale de OFITA. Estos son:

- Transporte del producto hasta el cliente.
- Fase de uso y mantenimiento.
- Disposición final tanto del producto como del embalaje asociado.

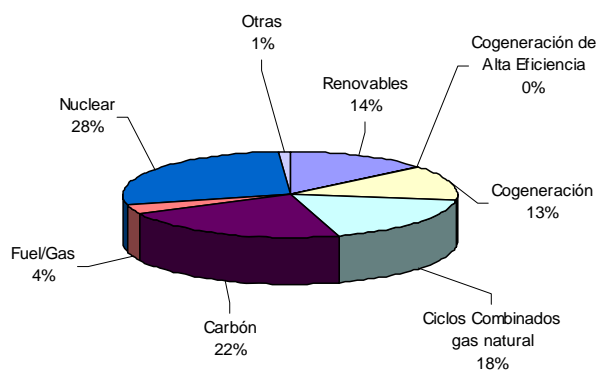
ANÁLISIS DE CICLO DE VIDA

ALCANCE DEL ANÁLISIS AMBIENTAL

| | |
|-----------------------------|---|
| Unidad funcional | Una mesa individual de oficina modelo VERSA ORIGINS de dimensiones (1600x800 m) con apoyos rectos durante su ciclo de vida que es de 15 años. Este modelo no precisa de recambios a lo largo de su ciclo de vida. |
| Año del estudio | 2017 (Enero 2017 a Diciembre 2017) |
| Calidad de los datos | <p>Los datos primarios son obtenidos directamente de los productos, mediciones, facturas o proveedores. Cuando algún dato primario no se puede calcular se utilizan datos secundarios, es decir, datos estadísticos. Por último los datos genéricos son aquellos que proceden de bibliografía.</p> <p>Para los materiales y procesos se han empleado datos primarios, recopilados a lo largo del tiempo.</p> <p>Para otros datos se ha recurrido a fuentes externas fiables, como "Comisión Nacional de los Mercados y la Competencia" y REE (Red Eléctrica Española) para la elaboración del MIX eléctrico o el INE para los escenarios de tratamientos de residuos.</p> <p>Para los cálculos de los datos genéricos se ha utilizado la base de datos ECOINVENT versión 3.1.</p> |

MIX ELÉCTRICO 2017 (proveedor ENDESA)

| MIX eléctrico - OFITA 2017 | | |
|-----------------------------|-------------|----------------|
| Tipología | Porcentaje | Kwh + pérdidas |
| Renovables (Puras+Híbridas) | 13.6 | 0.1431 |
| Cogeneración Alta Energía | 0.30 | 0.0032 |
| Cogeneración | 13.1 | 0.1377 |
| Ciclos Combinados | 18.4 | 0.1934 |
| Carbón | 22.4 | 0.2354 |
| Fuel/Gas | 3.50 | 0.0368 |
| Nuclear | 27.5 | 0.2891 |
| Otras | 1.20 | 0.0126 |
| TOTAL | 100% | 1.0510 |



MIX eléctrico OFITA para el año 2017

COMPORTAMIENTO AMBIENTAL

EVALUACIÓN DEL IMPACTO AMBIENTAL

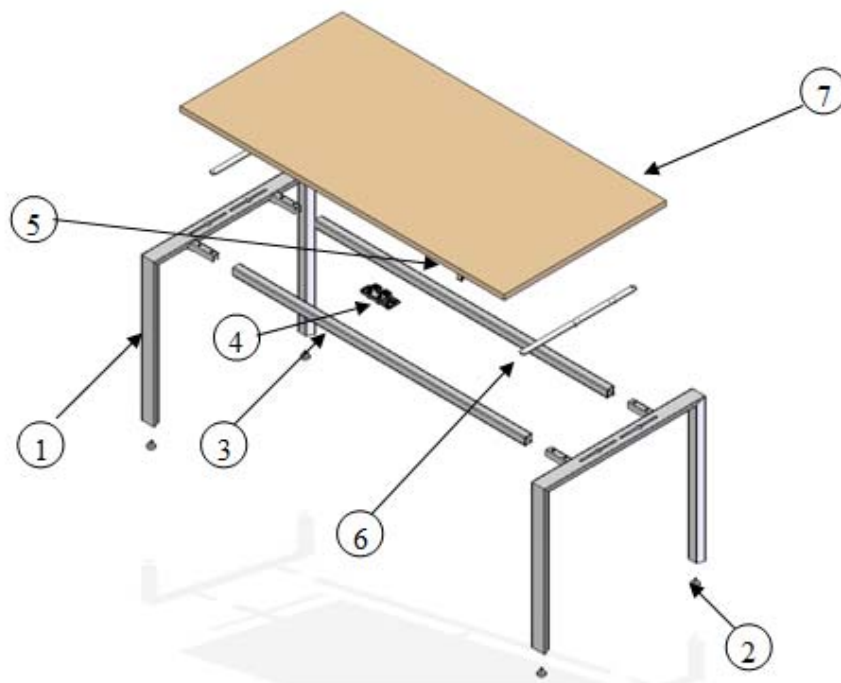
| METODOLOGÍA CML-2001 | UPSTREAM | CORE | DOWNSTREAM | TOTAL |
|--|----------|----------|------------|---------|
| Calentamiento global (kg CO ₂ eq.) | 5.89E+1 | 7.73E-1 | 7.22E+0 | 6.69E+1 |
| Acidificación (kg SO ₂ eq.) | 2.39E-1 | 4.14E-3 | 2.75E-2 | 2.70E-1 |
| Eutrofización (kg PO ₄ ³⁻ eq.) | 1.19E-1 | 2.57E-3 | 7.38E-3 | 1.29E-1 |
| Destrucción capa ozono (kg CFC-11 eq.) | 4.20E-6 | 1.05E-7 | 9.99E-7 | 5.30E-6 |
| METODOLOGÍA USETOX | UPSTREAM | CORE | DOWNSTREAM | TOTAL |
| Toxicidad Humana - Cáncer (CTUh) | 4.39E-7 | 1.45E-9 | 6.03E-9 | 4.47E-7 |
| Toxicidad Humana - No Cáncer (CTUh) | 2.51E-5 | 3.96E-7 | 5.34E-7 | 2.61E+1 |
| Ecotoxicidad (CTUe) | 2.11E+1 | 2.87E-1 | 3.22E+0 | 2.46E+1 |
| METODOLOGÍA RECIPE | UPSTREAM | CORE | DOWNSTREAM | TOTAL |
| Uso de Suelo - Total (species.yr) | 2.97E-7 | 8.58E-10 | 5.46E-8 | 3.52E-7 |
| ReCiPe (puntos) | 7.00E+0 | 7.81E-2 | 7.00E-1 | 7.78E+0 |
| Oxidación fotoquímica (NMVOC) | 2.15E-5 | 6.92E-3 | 4.50E-2 | 2.67E-1 |
| METODOLOGÍA EN16994 | UPSTREAM | CORE | DOWNSTREAM | TOTAL |
| Emissiones biogénicas (kg) | 2.35E-5 | 5.15E-7 | 8.59E-7 | 2.49E-5 |
| Fijaciones biogénicas (kg) | -22.10 | - | - | -22.10 |
| Emissiones fósiles (kg) | 5.89E+1 | 7.73E-1 | 7.22E+0 | 6.69E+1 |
| METODOLOGÍA EDIP | UPSTREAM | CORE | DOWNSTREAM | TOTAL |
| Desechos peligrosos (kg) | 1.27E-2 | 6.88E-4 | 5.75E-3 | 1.91E-2 |
| Desechos no peligrosos (kg) | 5.50E-2 | 7.12E-3 | 1.89E-2 | 8.11E-2 |

| USO DE RECURSOS | UPSTREAM | CORE | DOWNSTREAM | TOTAL |
|--|----------|---------|------------|---------|
| CONSUMO DE RECURSOS RENOVABLES | | | | |
| Materiales [kg] | | | | |
| Agua | 6.38E+2 | 4.70E+0 | 3.77E+1 | 6.80E+2 |
| Dióxido de Carbono | 4.56E+1 | 8.60E-3 | 7.71E-2 | 4.57E+1 |
| Otros | 3.48E+1 | 6.04E-3 | 1.99E-2 | 3.48E+1 |
| Energía [MJ] | | | | |
| Hidroeléctrica | 3.37E+1 | 2.58E-1 | 1.26E+0 | 3.52E+1 |
| Biomasa | 5.06E+2 | 9.01E-2 | 1.17E+0 | 5.07E+2 |
| Otros | 1.98E+0 | 1.59E-2 | 5.48E-2 | 2.05E+0 |
| Energía [kg] | | | | |
| Hidroeléctrica | 3.44E+0 | 2.63E-2 | 1.29E-1 | 3.59E+0 |
| Biomasa | 5.16E+1 | 9.19E-3 | 1.20E-1 | 5.17E+1 |
| Otros | 2.02E-1 | 1.62E-3 | 5.59E-3 | 2.09E-1 |
| CONSUMO DE RECURSOS NO RENOVABLES | | | | |
| Materiales [kg] | | | | |
| Grava | 1.08E+1 | 8.96E-1 | 7.15E+0 | 1.88E+1 |
| Calcita | 6.56E+0 | 4.31E-2 | 1.92E-1 | 6.80E+0 |
| Hierro (46%) | 1.72E+1 | 2.63E-2 | 2.20E-1 | 1.75E+1 |
| Otros | 3.72E+0 | 2.46E-2 | 1.13E-1 | 3.86E+0 |
| Energía [MJ] | | | | |
| Lignito | 4.81E+1 | 1.92E-1 | 1.32E+0 | 4.96E+1 |
| Carbón | 3.32E+2 | 6.98E-1 | 4.87E+0 | 3.38E+2 |
| Gas Natural | 3.10E+2 | 1.35E+0 | 9.11E+0 | 3.21E+2 |
| Fuel Oil | 2.33E+2 | 9.32E+0 | 9.59E+1 | 3.38E+2 |
| Uranio / Nuclear | 1.23E+2 | 1.44E+0 | 6.99E+0 | 1.32E+2 |
| Consumo de agua (Litros) | | | | |
| Agua (a partir de flujos elementales) | 6.38E+2 | 4.70E+0 | 3.77E+1 | 6.80E+2 |
| Consumo de agua directo en el Core | - | 0.12 | - | 0.12 |
| RECURSOS SECUNDARIOS (kg) | | | | |
| Material secundario | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |

RECICLABILIDAD DEL PRODUCTO

| | COMPONENTE | MATERIAL | RECICLABLE |
|---|---------------------|------------|------------|
| 1 | Montante | Acero | SI |
| 2 | Nivelador | *Plástico | SI |
| | | Acero | SI |
| 3 | Larguero | Acero | SI |
| 4 | Bloqueo desplazable | Plástico | SI |
| 5 | Apoyo tablero | Plástico | SI |
| 6 | Guía tablero | Plástico | SI |
| 7 | Tablero | Aglomerado | SI |
| | | *Canto ABS | SI |

*Elementos que precisan una separación previa de sus componentes, para su posterior reciclado



INFORMACION ADICIONAL

SOSTENIBILIDAD DE MATERIALES

En relación a la sostenibilidad de materiales utilizados en la fabricación de los productos de OFITA, estos reúnen las siguientes características:

- Los elementos de madera que incorporan los muebles, proceden de explotaciones forestales explotadas de forma sostenible, disponiendo del certificado PEFC.
- Igualmente los tableros cumplen las normas de clasificación de baja emisión de formaldehidos, siendo todos ellos categoría E1.
- Los elementos metálicos y de acero que se utilizan contienen elevados porcentajes de material reciclado en su composición.
- Todos los productos están ecodiseñados, según la norma ISO14006 (antigua UNE 150301), desarrollando el correspondiente análisis de ciclo de vida (ACV) para cada uno de ellos.
- Junto a los productos se facilita la información ambiental del mismo a través de las fichas ambientales, en las cuales se describen los diferentes elementos, los materiales utilizados y su grado de reciclabilidad.
- Los procesos utilizados en la producción del mobiliario son los mejores desde el punto de vista ambiental, recubrimientos en polvo y barnices al agua, lo cual garantiza una baja emisión de componentes orgánicos volátiles (COV's).



INFORMACION ADICIONAL

REFERENCIAS

- ISO14040:2006. Environmental management. Life cycle assessment. Principles and framework
- ISO14044:2006. Environmental management. Life cycle assessment. Requirements and guidelines
- ISO 14025:2006: Environmental labels and declarations. Type III environmental declarations. Principles and procedures

| | |
|---|---|
| Operador del programa | The International EPD system Vasagatan 15-17 SE-111 20 Stockholm Sweden www.environdec.com |
| Contacto de la empresa | OFITA Interiores S.A. c/ Escalmendi 3 01013 Vitoria-Gasteiz 945 12 12 12 info@ofita.com |
| Verificación Independiente de la declaración y los datos, según ISO 14025 | <input checked="" type="checkbox"/> Proceso de certificación de la EPD (Interno) <input type="checkbox"/> Verificación de la EPD (Externa) |
| PCR referencia (EPD System) | PCR 2012:19 "Other furniture used in offices and N.E.C" |
| UN CPC referencia | "Product Group Classification" 3812 & 3814 |
| Número registro | No registrado |
| Estudio de Análisis de Ciclo de Vida desarrollarlo por | Esta Declaración Ambiental de Producto está basada en el ACV realizado por Karnele Aguiriano, simulado mediante el software LCA manager versión 1.3. la base de datos empleada ha sido Ecoinvent 2.2. |
| Alcance EPD | El alcance geográfico de esta EPD es internacional. |
| Año de referencia | Para la elaboración del inventario de Ciclo de Vida que da soporte a esta EPD se han empleado datos correspondientes al año 2017 (Enero 2017 - Diciembre 2017) |
| Fecha de publicación | 03/05/2018 |
| Validez | 3 años - 03/05/2021 |
| Revisión del PCR de referencia | The Technical Committee of the International EPD System Moderador del PCR: Massimo Marino Contacto: info@environdec.com |
| Más información | www.environdec.com |



-Los datos mostrados en esta declaración serán válidos siempre y cuando no se produzcan cambios significativos en el proceso productivo.

-No son comparables los resultados obtenidos para otras referencias del producto ni contra declaraciones redactadas en base a otro sistema de certificación.

-No son comparables los resultados obtenidos entre productos similares de diferentes empresas si el estudio de Análisis de Ciclo de Vida y la Declaración no cumple con los requisitos expuestos en la en el PCR 2012:19 "Other furniture used in offices and N.E.C" (UN CPC "Product Group Classification" 3812 & 3814).

ENGLISH SUMMARY

Ofita has been a reference in the world of design and equipment for work spaces for over 45 years. Ofita has its headquarters and 50,000 m2 of industrial facilities in Spain as well as showrooms all around the world. When people work in pleasant environments, they make the best of themselves. Our challenge is to create spaces that beckon excellence, respecting the person and the environment.

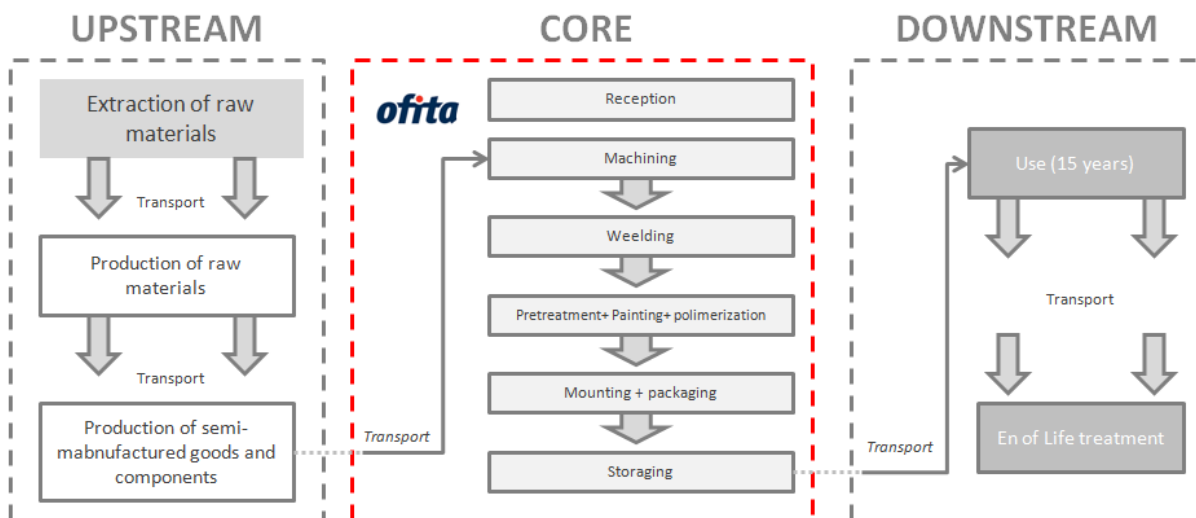
Certified product: VERSA ORIGINS single desk (1600x800 m) with straight steel legs.

Reference PCR: PCR 2012:19 "Other furniture used in offices and N.E.C." (UN CPC "Product Group Classification" 3812 & 3814)

FUNCTIONAL UNIT AND SCOPE OF THE LCA

One unit of furniture maintained during its life time, being 15 years (this life time of the furniture unit is assumed as the time the furniture maintains its function). This single desk don't need any spares parts.

The year of reference is 2017 (January 2017 - December 2017) and the geographical boundaries are international. This EPD is published in 03/05/2018 and the validity period is 3 year until 03/05/2021.



VERSA ORIGINS SINGLE DESK

| PARTS | | MATERIAL | WEIGHT (KG) | WEIGHT (%) |
|---------------|-------------------|-----------------|--------------|-------------|
| Upright | Crossbar | Steel | 3.82 | 8.86 |
| | Legs | Steel | 7.06 | 16.37 |
| | Leveler sheet | Steel | 0.18 | 0.42 |
| | Side rail support | Steel | 0.86 | 1.99 |
| Side rail | | Steel | 8.38 | 19.43 |
| Leveler | | Plastic + Steel | 0.07 | 0.16 |
| Sliding block | | Plastic + 30%GF | 0.09 | 0.21 |
| Board support | | Plastic | 0.02 | 0.05 |
| Board guide | | Plastic | 0.17 | 0.39 |
| Knob | | Steel+Nylon | 0.07 | 0.16 |
| Board | | Faced chipboard | 19.75 | 45.79 |
| Screws | | Steel | 0.32 | 0.74 |
| Packaging | LDPE | Plastic | 0.93 | 2.16 |
| | Cupboard | Cupboard | 1.41 | 3.27 |
| TOTAL | | | 43.13 | 100% |

ENGLISH SUMMARY

ENVIRONMENTAL PROFILE


| METHODOLOGY CML-2001 | UPSTREAM | CORE | DOWNSTREAM | TOTAL |
|---|----------|----------|------------|---------|
| Global Warming Potential (kg CO ₂ eq.) | 5.89E+1 | 7.73E-1 | 7.22E+0 | 6.69E+1 |
| Acidification(kg SO ₂ eq.) | 2.39E-1 | 4.14E-3 | 2.75E-2 | 2.70E-1 |
| Oxygen depletion (kg PO ₄ ³⁻ eq.) | 1.19E-1 | 2.57E-3 | 7.38E-3 | 1.29E-1 |
| Ozone depleting gases (kg CFC-11 eq.) | 4.20E-6 | 1.05E-7 | 9.99E-7 | 5.30E-6 |
| METHODOLOGY USETOX | UPSTREAM | CORE | DOWNSTREAM | TOTAL |
| Human Toxicity - Cancer (CTUh) | 4.39E-7 | 1.45E-9 | 6.03E-9 | 4.47E-7 |
| Human Toxicity - Non Cancer (CTUh) | 2.51E-5 | 3.96E-7 | 5.34E-7 | 2.61E+1 |
| Ecotoxicity (CTUe) | 2.11E-5 | 2.87E-1 | 3.22E+0 | 2.46E+1 |
| METHODOLOGY RECIPE | UPSTREAM | CORE | DOWNSTREAM | TOTAL |
| Land use - Total (species.yr) | 2.97E-7 | 8.58E-10 | 5.46E-8 | 3.52E-7 |
| ReCiPe (points) | 7.00E+0 | 7.81E-2 | 7.00E-1 | 7.78E+0 |
| Ozone creating potential (NMVOC) | 2.15E-5 | 6.92E-3 | 4.50E-2 | 2.67E-1 |
| METHODOLOGY EN16994 | UPSTREAM | CORE | DOWNSTEAM | TOTAL |
| Biogenic emissions (kg) | 2.35E-5 | 5.15E-7 | 8.59E-7 | 2.49E-5 |
| Biogenic removals (kg) | -22.10 | - | - | -22.10 |
| Fossil emissions (kg) | 5.89E+1 | 7.73E-1 | 7.22E+0 | 6.69E+1 |
| METHODOLOGY EDIP | UPSTREAM | CORE | DOWNSTREAM | TOTAL |
| Hazardous waste (kg) | 1.27E-2 | 6.88E-4 | 5.75E-3 | 1.91E-2 |
| Non hazardous waste (kg) | 5.50E-2 | 7.12E-3 | 1.89E-2 | 8.11E-2 |

| USE OF RESOURCES | UPSTREAM | CORE | DOWNSTREAM | TOTAL |
|---|----------|---------|------------|---------|
| RENEWABLE RESOURCES | | | | |
| Materials [kg] | | | | |
| Water | 6.38E+2 | 4.70E+0 | 3.77E+1 | 6.80E+2 |
| Carbon dioxide | 4.56E+1 | 8.60E-3 | 7.71E-2 | 4.57E+1 |
| Others | 3.48E+1 | 6.04E-3 | 1.99E-2 | 3.48E+1 |
| Energy [MJ] | | | | |
| Hydroelectric | 3.37E+1 | 2.58E-1 | 1.26E+0 | 3.52E+1 |
| Biomass | 5.06E+2 | 9.01E-2 | 1.17E+0 | 5.07E+2 |
| Others | 1.98E+0 | 1.59E-2 | 5.48E-2 | 2.05E+0 |
| Energy [kg] | | | | |
| Hydroelectric | 3.44E+0 | 2.63E-2 | 1.29E-1 | 3.59E+0 |
| Biomass | 5.16E+1 | 9.19E-3 | 1.20E-1 | 5.17E+1 |
| Others | 2.02E-1 | 1.62E-3 | 5.59E-3 | 2.09E-1 |
| NON RENEWABLE RESOURCES | | | | |
| Materials [kg] | | | | |
| Gravel | 1.08E+1 | 8.96E-1 | 7.15E+0 | 1.88E+1 |
| Calcite | 6.56E+0 | 4.31E-2 | 1.92E-1 | 6.80E+0 |
| Iron (46%) | 1.72E+1 | 2.63E-2 | 2.20E-1 | 1.75E+1 |
| Others | 3.72E+0 | 2.46E-2 | 1.13E-1 | 3.86E+0 |
| Energy [MJ] | | | | |
| Lignite | 4.81E+1 | 1.92E-1 | 1.32E+0 | 4.96E+1 |
| Hard Coal | 3.32E+2 | 6.98E-1 | 4.87E+0 | 3.38E+2 |
| Natural Gas | 3.10E+2 | 1.35E+0 | 9.11E+0 | 3.21E+2 |
| Fuel Oil | 2.33E+2 | 9.32E+0 | 9.59E+1 | 3.38E+2 |
| Uranium | 1.23E+2 | 1.44E+0 | 6.99E+0 | 1.32E+2 |
| WATER USE (Liter) | | | | |
| Total amount of water | 6.38E+2 | 4.70E+0 | 3.77E+1 | 6.80E+2 |
| Direct amount of water used by the Core | - | 0.12 | - | 0.12 |
| SECONDARY REOURCES (kg) | | | | |
| Secondary materials | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |

ENGLISH SUMMARY

REFERENCES

- ISO14040:2006: Environmental management. Life cycle assessment. Principles and framework.
- ISO14044:2006: Environmental management. Life cycle assessment. Requirements and guidelines.
- ISO14025:2006: Environmental labels and declarations. Type III environmental declarations. Principles and procedures.

| | |
|--|--|
| Program operator | The International EPD system Vasagatan 15-17 SE-111 20 Stockholm Sweden www.environdec.com |
| Production site | OFITA Interiores S.A. c/ Escalmendi 3 01013 Vitoria-Gasteiz 945 12 12 12 info@ofita.com  |
| Independent verification following ISO 14025 | <input checked="" type="checkbox"/> Internal process of certification <input type="checkbox"/> External EPD verification |
| PCR reference (EPD System) | PCR 2012:19 "Other furniture used in offices and N.E.C" |
| UN CPC reference | "Product Group Classification" 3812 & 3814 |
| Registration number | No registered |
| LCA development | This LCA study was made by Karmele Aguiriano, using the software LCA manager version 1.3. and the database Ecoinvent 2.2. |
| Geographical scope | The geographical scope of this EPD is international. |
| Year of reference | For the Life cycle inventory who gives support to this EPD, the database used in it works for the year 2017 (January 2017 - December 2017) |
| Date of publication | 03/05/2018 |
| Validity | 3 years - 03/05/2021 |
| Reference of the International EPD System | The Technical Committee of the International EPD System Moderator del PCR: Massimo Marino Contact: info@environdec.com |
| Additional information | www.environdec.com |

- The data of this declaration will be always true as long as no significant changes will be introduce in the process.
- Results from another references of this product or another certification system are not comparable between them.
- Similar products from another companies are not comparable if they don't have a LCA study following the rules describe in PCR 2012:19 "Other furniture used in offices and N.E.C" (UN CPC "Product Group Classification" 3812 & 3814).
- EPDs within the same product category but from different programmes may not be comparable.